



Información Técnica

Ecorr[®] RNM

Ecorr[®] RNM45

Ecorr[®] RNM60

Calidades del polvo

Calidades	Banda de rodadura de camión			
	Polvo fino RNM45		Polvo superfino RNM60	
Extracto de acetona % ASTM D297-18	< 13		< 13	
Cenizas % ASTM D297-18	< 6		< 11	
Negro de carbono % ASTM E1131	31 ± 2		29 ± 2	
Proporción de polímeros % ASTM E1131	56 ± 4		54 ± 4	
Distribución del tamaño de las partículas	Retenida	Aceptada	Retenida	Aceptada
Granulometría 30 / 0,600 mm % ASTM D5644	< 0.8	> 99.2		
Granulometría 40 / 0,425 mm % ASTM D5644	< 16	> 84		
Granulometría 50 / 0,300 mm % ASTM D5644	< 52	> 48	< 16	> 84
Granulometría 60 / 0,250 mm % ASTM D5644	< 66	> 34	< 45	> 55
Granulometría 100 / 0,150 mm % ASTM D5644	< 85	> 15	< 75	> 25
Granulometría 140 / 0,106 mm % ASTM D5644			< 90	> 10
Granulometría 200 / 0,075 mm % ASTM D5644			< 98	> 2
Aspecto:	Polvo negro			
Embalaje:	Bolsas grandes 500 kg o bolsas PE 20 kg			

Ventajas

- La elevada actividad superficial del polvo proporciona un compuesto con magníficas propiedades mecánicas.
- Cuando se utiliza en el compuesto con base de sílice de una banda de rodadura, el polvo facilita el desmoldeo.
- Utilizado como tratamiento superficial de láminas calandradas, el polvo de caucho aumenta las posibilidades de salida del aire.
- La aplicación en asfalto posibilita carreteras mejores y de mayor duración. Reducción del nivel de sonoridad, reducción de las grietas en la superficie de las carreteras, aumento de la flexibilidad en condiciones meteorológicas de frío extremo, aumento del drenaje.
- Reducción del coste cuando se utiliza en un compuesto. En comparación con los compuestos tradicionales con mucha carga, basados en cargas baratas como la tiza, se logra una densidad mucho menor.



Descripción general de las aplicaciones

- Aplicaciones en neumáticos: bandas de rodadura (prevulcanizadas), neumáticos macizos.
- Carreteras: aditivo asfáltico, recubrimientos, compuestos obturadores, acabado de superficies, mobiliario vial, etc.
- Superficies deportivas y de seguridad: calzado, material de techumbre, piezas de vehículos, capa base de alfombras, piezas de automoción, etc.

	Polvo fino RNM45	Polvo superfino RNM60
Aplicaciones en neumáticos		
Bandas de rodadura (prevulcanizadas)		X
Neumáticos macizos	X	X
Carreteras		
Aditivo asfáltico	X	
Recubrimientos	X	
Compuestos obturadores	X	
Acabado de superficies	X	
Mobiliario vial	X	
Superficies deportivas y de seguridad		
Pavimentación de seguridad de interiores	X	
Superficies de patios de recreo	X	
Productos de consumo e industriales		
Baldosas de pavimentación	X	
Calzado	X	X
Material de techumbre	X	
Piezas de vehículos	X	X
Capa base de alfombras	X	
Piezas de automoción	X	X

Proceso

- El polvo se produce a partir de escamaciones y descarnaduras de banda de rodadura de camión cuidadosamente seleccionadas.
- La trituración tiene lugar a temperatura ambiente, lo que produce un polvo con elevada actividad superficial.
- El sofisticado proceso de separación y purificación asegura que el polvo esté totalmente desprovisto de elementos contaminantes (polvo, fibra, piedras, etc.).
- Las condiciones de fabricación aseguran el cumplimiento de las especificaciones del producto, sometidas a un riguroso control.



Rubber Resources B.V.



Lage Frontweg 2A - 6219 PD Maastricht - Holanda - P.O. Box 437 - 6200 AK Maastricht
Holanda - Tfno.: +31 (0)43 - 329 04 44 - Fax: +31 (0)43 - 325 71 91 - E-Mail: info@rubber-resources.com

Reservados todos los derechos. Ninguna parte de esta publicación podrá reproducirse, guardarse en un sistema de recuperación o transmitirse en formato alguno o por medio alguno sin autorización previa por escrito de Rubber Resources.

Rubber Resources declina toda responsabilidad por posibles lesiones y/o daños y perjuicios por responsabilidad civil de los productos, por negligencia u otras causas, o por cualquier uso o aplicación de los métodos, productos, instrucciones o ideas que figuran en este documento.